

オーククレーNC

環境に配慮した高強度を有する土系舗装

オーククレーシリーズの新たな舗装材として、
マグネシウム系固化材を用いた土系舗装「オーククレーNC」を開発しました

●環境に配慮した舗装材

- 土や骨材を母材として、マグネシウム系固化材を主要な固化材とした自然由来の材料を使用
- 撤去・粉砕した際のガラが産業廃棄物とならない舗装材

●従来の土系舗装と比較して高強度を有する

- 土系舗装でありながら、高強度(曲げ強度 $2.5\text{N}/\text{mm}^2$ 以上)を有しているため、耐流動性、タイヤの旋回や据え切り作用による骨材飛散を抑制

●自然環境と調和する景観性舗装

- ショットブラストによる表面加工をすることで、景観性を付与
- 使用する骨材を変えることで、様々な表情に仕上げる事が可能
- 投射密度を調整することで、風合いの調整が可能

	コンクリート舗装	オーククレーNC
固化材	普通 ポルトランドセメント	マグネシウム系
コンシステンシー	スランプ管理 2.5cm	スランプ管理 4.5cm程度
CO ₂ 排出量 (t=10cm)	34.3kg-CO ₂ /m ²	20.3kg-CO ₂ /m ² ※コンクリート舗装と比較 して41.0%削減



ショットブラストによる表面加工

施工の流れ

① 練り混ぜ

●モルタルミキサ練り混ぜ

- ・約2.0m³/時で製造可能
- ・コンシステンシーはスランプ試験で管理

② 運 搬

●ホイールローダ等でミキサから施工箇所へ運搬

- ・バケットに付着した舗装材は水洗いで簡単に清掃可能

③ 敷きならし

●ブリッツスクリード等による敷きならし

- ・振動機械で振動をかけながら材料を敷きならし
- ・敷きならし後、トンボレーキや鋺等で表面仕上げ

④ 養 生

●コンクリート用被膜養生剤（一般養生剤）を使用した養生

- ・敷きならし直後、表面に養生剤を散布

⑤ 表面加工

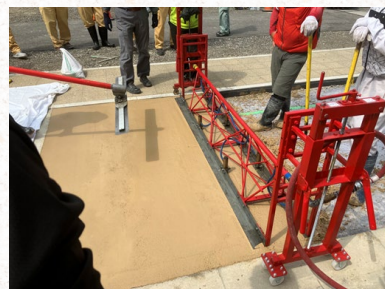
●ショットブラストによる表面加工

- ・舗装表面の白華対策と景観性の付与を目的としたショットブラストの実施

⑥ 完 成



舗装材の排出



敷きならし

施工実績

●大林道路中部支店 三河営業所の新設工事

モルタルミキサ2台体制で実施



白線施工前



施工完了後(降雨時)

